



Désignation : **TRONCONNEUSE DE PAQUETS**

Description courte :

TRONCONNEUSE DE PAQUETS DELTA

Description:

TRONCONNEUSE DE PAQUETS TPA120

MARQUE DELTA (Italie)

Comprenant un bâti mécanosoudé largement dimensionné, avec :

- Système de convoyeurs à rouleaux motorisés, avant et arrière, avec rouleaux métalliques à roulements incorporés. Diamètre des rouleaux 133 mm, entraxes de 500 mm. Longueur en entrée 4 m, et en sortie 4 m.
- Station de découpe équipée de convoyeurs à rouleaux motorisés, rouleaux métalliques à roulements incorporés. Diamètre des rouleaux 89 mm, entraxes de 250 mm
- Longueur totale des rouleaux motorisés : 9 m 20
- Motorisation par moto réducteur de 3 CV et chaîne de transmission
- Variateur de vitesse électronique pour le contrôle du déplacement des bois
- Rouleaux d'appui verticaux rigides et fixés sur l'arrière de la table d'entrée et de part et d'autre de la lame de coupe, rouleaux de diamètre 108 mm, avec roulements internes.

□

Caractéristiques techniques standard :

- Avantage primordial : La tronçonneuse DELTA effectue sa coupe dans un mouvement de bas en haut, ce qui apporte une bien meilleure précision, ainsi qu'une meilleure gestion des chutes, par rapport à une coupe inverse traditionnelle.
- Unité de coupe avec guide et chaîne, avec passage maximum des paquets de 1200 mm de large et 1200 mm de hauteur.
- Guide réversible 2 fois et chaîne de type STIHL 404 (Précise et très économique)
- Moteur principal de chaîne de 15 CV à 2800 tr/min.
- Chaîne de coupe avec pignons d'entraînement spéciaux.
- Dispositif de tension de chaîne automatique.
- Chariot de coupe horizontal monté sur colonnes rondes, avec patins de glissements à circulation de billes.
-

Mouvement électrique de monte et baisse avec moteur de 2 CV et transmission par double chaînes.

- La monte et baisse est réglable par variateur électronique pour un ajustement précis de la vitesse de coupe.
- Ralentissement automatique de la coupe en cas de surcharge.
- 2 presseurs pneumatiques supérieurs pour le maintien du paquet pendant la coupe.
- Rayon laser d'alignement de la coupe d'affranchissement

OPTION : DISPOSITIF AUTOMATIQUE DE COUPE

- Butée de mesure, escamotable pneumatiquement, montée sur un chariot coulissant, avec mouvement sur glissières de précision
- Mouvement et positionnement du paquet par dispositif numérique avec affichage digital
- Retour automatique de la butée au point zéro assuré par moto réducteur et variateur
- Dispositif spécial garantissant une précision de coupe de +/- 1 mm
- Cycles de coupes programmables pour enchaîner plusieurs coupes de manière entièrement automatique

OPTION : EVACUATION DES DECHETS DE COUPE

- Bande motorisée horizontale pour l'évacuation des déchets, située sous la machine, perpendiculairement, avec châssis tôle ajustable en hauteur.
- Tapis de relevage incliné à l'arrière de la machine, pour mise en benne, hauteur 3 m

DESCRIPTION TECHNIQUE DE LA TRONCONNEUSE TPA-120

KW total	20
SECTION DES CABLES	10 mm ²
TENSION	380V triphasé 50HZ
AMPERAGE	3X63 ampères
MINIMUM LONGUEUR DE COUPE	600 mm
MAXIMUM LONGUEUR DE COUPE	2500 (automatique) 5400 (manuel)
ASPIRATION	Diam. 160mm

Il est ici précisé que les paquets de bois ne doivent pas être réalisés avec des tasseaux intercalaires entre les planches.

**Consultez nous dès maintenant
en cliquant ici !**

