

Désignation : **DEFONCEUSE SCM RECORD 220NWT**



Description courte :

---

## **DEFONCEUSE SCM RECORD 220NWT**

Description:

---

### **DEFONCEUSE A COMMANDE NUMERIQUE A 4 AXES**

#### **Centre de fraisage pour bois massifs et panneaux**

#### **Spécial usinage des portes et fenêtres**

Marque SCM

Type RECORD 220 NWT

N° Matricule : AAI / 11120

Année : 1999

#### **1 / Bâti avec table de travail à 6 barres**

Barres aluminium coulissantes manuellement en X avec blocage pneumatique

Barres supportant chacune des étaux pn coulissants en Y ou des ventouses pn

(Les tiges des étaux peuvent servir de référence en Y)

1 butée pn de mise en référence par barre, plus 2 supplémentaires au centre

2 butées de mise en référence pn latérales, une à droite et une à gauche

Travail possible en 2 zones de travail (gestion des champs A et B)

Bridage des pièces par 10 étaux pn et 12 ventouses déplaçables

1 laser de positionnement 10 mW classe 3A pour la référence d'éléments en arc sur la table

Pompe à vide BECKER 250 m3/h

Tapis motorisé à déchets intégré dans le bâti avec capot d'aspiration en bout

#### **2/ Capacités de la machine**

Course de travail de l'axe X : 3.250 mm

Course de travail de l'axe Y : 1.280 mm

Course de travail de l'axe Z : 300 mm

Vitesses des axes X et Y : 60 m/min

Vitesses de l'axe Z : 30 m/min

#### **3/ Tête de défonçage / fraisage**

Puissance électro-mandrin : 10 kW

Refroidissement liquide

Vitesse : 18.000 t/min

Variateur électronique à convertisseur statique

Axe rotatif VECTOR (orientation des renvois d'angle à 360°)  
Changeur d'outils embarqué à 10 positions (9 utiles)  
Entraxes des emplacement 85mm  
Poids maxi des outils 4,5 kg, maxi sur le magasin 30 kg  
Possibilité de gérer jusqu'à 2 renvois d'angle  
Cônes HSK-63-F

Equipement :

Hotte d'aspiration réglable en hauteur automatiquement depuis la CNC (4 positions)  
Graissage centralisé - Surpresseur  
Armoire de plus de 50 outils d'usinage sur cônes

**4/ Unité de fraisage horizontale**

Fraisage et coupe avec lames  
Axe horizontal à 1 sortie  
Orientable 270 ° inclinable à 15°  
Motorisation : 2,2 kW  
Vitesse de rotation : 4.000 tr/min

**5/ Magasin « Tool room » à 12 positions**

Magasin d'outils supplémentaire sur l'arrière  
Gestion et pilotage numérisé CNC  
1 étage à 12 positions (11 utiles)

**6/ Pupitre de commande / Armoire électrique**

Contrôle numérique par PC sous Windows XP avec disque dur  
Commande de type NUM 1040  
Télécommande par boîtier filaire  
Ecran vidéo couleur 15", clavier, souris  
Programmation par logiciel Xylog3- MMI – Routolinck

**7/ Mouvements des axes**

Axes entraînés par moteurs Brushless  
Vis rectifiées avec écrous à recirculation de billes préchargées  
Guides de coulissement prismatiques à patins à recirculation de billes préchargées  
Circuit de lubrification automatique commandé par la CNC

**8/ Protections de sécurité**

Bumpers « parechocs » de sécurité sur la tête mobile  
Carter de protection de la tête avec fenêtre de visualisation  
Portillon d'accès sur le côté avec contact à l'ouverture  
Protections grillagées sur les côtés et sur l'arrière

**9/ Caractéristiques techniques**

Puissance totale installée : 22 kW (30 kVa)  
Pression air requise : 7/8 bars  
Conso air comprimé : 150NI/min  
Bouche aspiration centralisée : 5000 m3/h  
Vitesse d'aspiration requise : 30 m/sec à 300 mbars

Dimensions / transport : 5400 x 2400 x h2700 mm  
Dimensions / armoire Cde : 1100 x 600 x h2100 mm  
Dimensions / atelier : 6100 x 3900 x h2800 mm  
Poids total net : 8400 kg

### **10/ Présentation**

Machine en bon état général, complète, visible en marche sur rendez-vous.

Documents techniques, schémas électriques et pneumatiques fournis.

Normes CE – outillage de service

Nombreux outils en sus

Machine révisée, mécanique et logiciel, prête à travailler.

