

Désignation : **DEFONCEUSE SCM RECORD 220NWT**



Description courte :

DEFONCEUSE SCM RECORD 220NWT

Description:

DEFONCEUSE A COMMANDE NUMERIQUE A 4 AXES

Centre de fraisage pour bois massifs et panneaux

Spécial usinage des portes et fenêtres

Marque SCM

Type RECORD 220 NWT

N° Matricule : AAI / 11120

Année : 1999

1 / Bâti avec table de travail à 6 barres

Barres aluminium coulissantes manuellement en X avec blocage pneumatique

Barres supportant chacune des étaux pn coulissants en Y ou des ventouses pn

(Les tiges des étaux peuvent servir de référence en Y)

1 butée pn de mise en référence par barre, plus 2 supplémentaires au centre

2 butées de mise en référence pn latérales, une à droite et une à gauche

Travail possible en 2 zones de travail (gestion des champs A et B)

Bridage des pièces par 10 étaux pn et 12 ventouses déplaçables

1 laser de positionnement 10 mW classe 3A pour la référence d'éléments en arc sur la table

Pompe à vide BECKER 250 m3/h

Tapis motorisé à déchets intégré dans le bâti avec capot d'aspiration en bout

2/ Capacités de la machine

Course de travail de l'axe X : 3.250 mm

Course de travail de l'axe Y : 1.280 mm

Course de travail de l'axe Z : 300 mm

Vitesses des axes X et Y : 60 m/min

Vitesses de l'axe Z : 30 m/min

3/ Tête de défonçage / fraisage

Puissance électro-mandrin : 10 kW

Refroidissement liquide

Vitesse : 18.000 t/min

Variateur électronique à convertisseur statique

Axe rotatif VECTOR (orientation des renvois d'angle à 360°)
Changeur d'outils embarqué à 10 positions (9 utiles)
Entraxes des emplacement 85mm
Poids maxi des outils 4,5 kg, maxi sur le magasin 30 kg
Possibilité de gérer jusqu'à 2 renvois d'angle
Cônes HSK-63-F

Equipement :

Hotte d'aspiration réglable en hauteur automatiquement depuis la CNC (4 positions)
Graissage centralisé - Surpresseur
Armoire de plus de 50 outils d'usinage sur cônes

4/ Unité de fraisage horizontale

Fraisage et coupe avec lames
Axe horizontal à 1 sortie
Orientable 270 ° inclinable à 15 °
Motorisation : 2,2 kW
Vitesse de rotation : 4.000 tr/min

5/ Magasin « Tool room » à 12 positions

Magasin d'outils supplémentaire sur l'arrière
Gestion et pilotage numérisé CNC
1 étage à 12 positions (11 utiles)

6/ Pupitre de commande / Armoire électrique

Contrôle numérique par PC sous Windows XP avec disque dur
Commande de type NUM 1040
Télécommande par boîtier filaire
Ecran vidéo couleur 15", clavier, souris
Programmation par logiciel Xylog3- MMI – Routolinck

7/ Mouvements des axes

Axes entraînés par moteurs Brushless
Vis rectifiées avec écrous à recirculation de billes préchargées
Guides de coulissement prismatiques à patins à recirculation de billes préchargées
Circuit de lubrification automatique commandé par la CNC

8/ Protections de sécurité

Bumpers « parechocs » de sécurité sur la tête mobile
Carter de protection de la tête avec fenêtre de visualisation
Portillon d'accès sur le côté avec contact à l'ouverture
Protections grillagées sur les côtés et sur l'arrière

9/ Caractéristiques techniques

Puissance totale installée : 22 kW (30 kVa)
Pression air requise : 7/8 bars
Conso air comprimé : 150NI/min
Bouche aspiration centralisée : 5000 m3/h
Vitesse d'aspiration requise : 30 m/sec à 300 mbars

Dimensions / transport : 5400 x 2400 x h2700 mm
Dimensions / armoire Cde : 1100 x 600 x h2100 mm
Dimensions / atelier : 6100 x 3900 x h2800 mm
Poids total net : 8400 kg

10/ Présentation

Machine en bon état général, complète, visible en marche sur rendez-vous.

Documents techniques, schémas électriques et pneumatiques fournis.

Normes CE – outillage de service □

Nombreux outils en sus

Machine révisée, mécanique et logiciel, prête à travailler.

