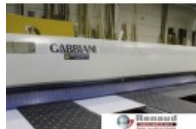


Désignation : **SCIE A PANNEAUX GABBIANI -RESERVEE-**



Description courte :

**SCIE A PANNEAUX HORIZONTALE
GABBIANI GALAXY 105**
RESERVEE

Description:

**SCIE HORIZONTALE A PANNEAUX
GABBIANI GALAXY 105**

Marque : GABBIANI
Type : GALAXY 105
N° de série : GA1/003077
Année de fabrication : 2010
Etat général : Excellent état

Scie à poutre automatique à commande numérique

Modèle de la gamme industrielle
Largeur de coupe 4500mm
Profondeur de coupe 4500mm
Hauteur maxi de coupe 105mm
Vitesse du chariot de sciage : 0 - 135 m/min
Lame principale : Ø maxi 380mm
Positionnement de la hauteur de coupe automatique par contrôle numérique
Aligneur automatique
8 pinces flottantes sur le poussoir
Pupitre de commande avec PC et logiciel
Puissance moteur principal 20cv
Total puissance installée 16Kw
Certificat CE

Scie monolame automatique avec poussoir de positionnement électronique à pinces pour exécuter des découpes longitudinales et transversales en séquence automatique.

Bâti en acier soudé. Structure avec une rigidité et une compacité maximales.

La montée de la lame principale et de l'inciseur est verticale sur guides prismatiques. Chaque lame est pourvue d'un moteur indépendant. Chariot porte-lames motorisé par pignon-crémaillère.

L'avance du chariot porte lames par variateur électronique permet un réglage continu de la vitesse d'entraînement du chariot de 6 jusqu'à 60 m/min. Le presseur vertical est actionné par des vérins pneumatiques à pression réglable. Un accouplement pignon-crémaillère assure le parallélisme entre presseur et table de travail.

La positionnement du pousseur est réglé électroniquement réalisée au moyen d'une bande magnétique garantissant une grande précision et une bonne durée dans le temps. Le pousseur est actionné par un moteur Brushless qui offre des performances optimales dans l'actionnement des axes. Ce type de moteur permet un réglage continu de la vitesse, à couple constant. Vitesse du pousseur : 0-70 m/min (selon les normes CE la vitesse d'avance est limitée à 24 m/min). Chariot lame double : groupe lame principale et couteau diviseur à montée indépendante. Exclusion automatique de l'inciseur directement depuis le PC.

Dans sa version de base, la machine comprend :

- dispositif d'alignement latéral automatique postérieur pour les découpes transversales, course utile 70 à 1200 mm
- 1 jeu de lames (lame principale et lame inciseur)
- bride de desserrage rapide des lames avec clé
- protecteur à bandes sur tout l'espace de découpe
- lame inciseur et lame principale à moteurs indépendants
- presseur pourvu d'ouvertures spéciales pour le passage des pinces
- 8 pinces pour découpes transversales et longitudinales
- réglage manuel de l'inciseur extérieur au bâti

- course du chariot optimisée en fonction des dimensions des panneaux en automatique
- moteur de la lame principale 20HP/15Kw à 50Hz démarrage automatique
- 4 plans d'appui à coussin d'air avec guide à gauche, pour le chargement/déchargement des panneaux.
- Normes CE
- Grilles situées autour de la partie postérieure de la machine.
- protecteurs dans l'ouverture de chargement/déchargement avant du matériau au moyen de bandes anti-éclats.
- Capot d'accès au changement des lames pourvu de dispositif électromécanique qui interagit avec le circuit d'urgence.
- Système de contrôle constitué par automate développé pour la gestion de la logique machine et par un PC sous Windows comme interface opérateur.

Caractéristiques du PC :

- écran vidéo 17" LCD
- processeur Intel Celeron (2000Mhz)
- mémoire RAM 128MB
- disque dur 40 GB
- floppy disk 3.2 Mb std 3.5"
- CD-rom 48X
- 2 ports séries et 1 parallèle + 6 USB
- clavier alphanumérique std
- possibilité de transférer les données avec une carte réseau

Logiciel :

- Logiciel "Win Cut" fonctionnant sous Windows. L'interface graphique utilisateur, exploitant le potentiel offert par l'environnement Windows, facilite les opérations d'apprentissage et de programmation. Le programme de gestion guidé pas à pas l'opérateur dans les instructions de découpe. Pendant l'exécution de l'usinage, les différentes phases sont affichées sur l'écran de façon à permettre à l'opérateur de suivre en temps réel le cours de l'usinage et d'intervenir si nécessaire. En outre, le programme permet de réduire considérablement les temps morts liés à l'écriture de nouveaux programmes pouvant s'effectuer durant la phase d'usinage (multitâche), ou résoudre des situations d'alarme éventuelles. Ces dernières sont affichées sur l'écran permettant de restaurer la fonctionnalité de la machine (fonction de diagnostic). Une fonction spécifique permet d'obtenir les rapports de productivité (type de panneaux usinés, temps d'usinage, nombre de panneaux usinés, etc...) et les rapports

de diagnostic (affichage des messages d'alarme et des signaux d'avertissement)

Fonctions machine :

- mode automatique : exécution de programmes et/ou de listes de programmes
- mode semi-automatique : exécution avec 4 mesures différentes pouvant être programmées à partir du clavier et/ou avec mesure automatique de la largeur de la tranche (autoréglage)
- possibilité de passer du mode "automatique" au mode "semi-automatique" durant l'exécution du programme (pour effectuer des découpes) et de retourner en mode "automatique" (avec reprise du programme en mode exécution au point où on l'avait interrompu)
- fonctionnement multitâche pour programmer ou, quoi qu'il en soit, utiliser toutes les possibilités de contrôle, même lorsque la machine est en fonctionnement.

Programmation :

- 5 niveaux différents de découpe : pré-coupe/X/Y/U/V
- possibilité de programmer des découpes borgnes (rainures) avec calcul automatique de la largeur
- affichage graphique des schémas de découpe programmés
- nombre maximum de lignes pour chaque programme : 100
- nombre maximum de lignes pour chaque liste : 1000
- nombre maximum de programmes et de listes : jusqu'à épuisement de la mémoire disponible du disque dur (80% environ de la capacité du disque dur monté)
- éditeur graphique de données d'étiquettes associé à chaque programme).

Temps d'exécution :

- affichage graphique (pendant l'usinage) du schéma de découpe avec indication des découpes au fur à mesure de leur exécution
- aide guidée (pendant l'usinage) pour l'opérateur concernant les pièces débitées à déplacer

Entretien de routine :

L'opérateur peut programmer une série d'interventions en fonction de leur date d'échéance. L'alarme correspondante indiquera, à l'échéance, le type d'intervention à effectuer (ex : changement de la lame, contrôle de la bande, ...)

Diagnostic graphique :

Lorsque la machine est arrêtée en modalité d'alarme, l'opérateur peut vérifier le type d'alarme. En cliquant 2 fois sur la ligne correspondante, il fait apparaître une description plus détaillée comprenant également la solution conseillée et les images des parties de la machine à contrôler.

- suggestion sur le type d'intervention conseillée (avec possibilité d'ajouter des observations pour chaque type d'alarme)
- rapport de production : indication de la production journalière avec toutes les données pertinentes (heure de début de fin d'usinage, numéro, dimensions, surface et cubature du matériau usiné) stockées sur le disque dur.

- importation :

- * importations de fichiers dans le format optimal (variante "de base+exportation" et "supérieure+exportation")
- * importations de fichiers dans le format de découpe parfaite (variante "moyenne" et

"supérieure")

- langue et unité de mesure :

- * interface opérateur dans les langues : italien, français, anglais, espagnol
- * unité de mesure : millimètres-dixièmes ou pouces-millièmes

Données techniques :

- hauteur de la table de travail : 950mm
- dimension de chargement : mini 1500/600mm - maxi 4500/2200mm
- saillie de la lame : 105mm
- lame : Ø380mm maxi
- puissance du moteur de la lame principale : 20HP/15kW/50Hz?
- Mise en marche étoile/triangle automatique
- tours/min lame : 3900 / 50 Hz
- inciseur : Ø160mm
- puissance du moteur inciseur : 2HP/50Hz
- tours/min inciseur : 6350/50Hz
- vitesse d'avance du chariot porte-lames : 6/60 m/min
- vitesse de retour du chariot porte-lames : 60 m/min
- transmission du mouvement : pignon-crémaillère
- vitesse d'avance du pousseur : 0-70 m/min
(avec normes CE la vitesse maximum d'avance est de 24m/min)
- vitesse de retour de l'axe pousseur : 70 m/min
- moteur du pousseur : variateur
- nombre de pinces : 8
- aspiration vitesse d'air : 28m/s
- prises d'aspirations : 3 Ø120 mm + 1 Ø150 mm
- quantité d'air : 6000m³/h
- air comprimé Ø interne raccord air 1/4" au pas du gaz
- consommation d'air 300 NI/min à 7 bars

NB : les données et mesures reportées ci-dessus se réfèrent exclusivement à la machine de base et peuvent être sujettes à des variations dues au choix de certains dispositifs en option.

