

Désignation : **TRONCONNEUSE DE PAQUETS TPA120**



Description courte :

TRONCONNEUSE DE PAQUETS A COUPE DROITE DELTA TPA120

Description:



TRONCONNEUSE DE PAQUETS TPA120?

Marque : **DELTA** (Italie)

Type : **TPA 120**

Année : 2000

Machine est en position fixe, le paquets de bois à scier se déplace automatiquement sur un chemin de rouleaux lourds motorisés.

Ce dispositif permet d'intégrer aisément le poste de tronçonnage dans une ligne automatisée.

Dimensions maxi des paquets : 6000 x 1200 x 1200 mm

Comprenant un bâti mécanosoudé largement dimensionné, avec :

- Système de convoyeurs à rouleaux motorisés, avant et arrière, avec rouleaux métalliques à roulements incorporés. Diamètre des rouleaux 133 mm, Longueur 1300 mm
- Avec en entrée 5 m, entraxes de 500 mm ?et en sortie 5m motorisés + 2,5m libres, entraxes de 250 mm?
- Longueur totale de la ligne: 13 m 20
- Motorisation par moto réducteur de 3 CV et chaîne de transmission
- 4 Rouleaux d'appui verticaux rigides et fixés sur l'arrière de la table d'entrée et 2 autres de part et d'autre de la lame de coupe, rouleaux de diamètre 108 mm, hauteur 1200 mm avec roulements internes.



Caractéristiques techniques standard :

- **Avantage primordial :** La tronçonneuse DELTA effectue sa coupe dans un mouvement de bas en haut, ce qui apporte une bien meilleure précision, ainsi qu'une meilleure gestion des chutes, par rapport à une coupe inverse traditionnelle.
- Unité de coupe avec guide et chaîne, avec passage maximum des paquets de 1200 mm de large et 1200 mm de hauteur.
- Guide réversible 2 fois et chaîne de type STIHL 404 (Précise et très économique)
- Moteur principal de chaîne de 15 CV à 2800 tr/min.
- Chaîne de coupe avec pignons d'entraînement spéciaux.
- Dispositif de tension de chaîne automatique.
- Chariot de coupe horizontal monté sur colonnes rondes, avec patins de glissements à circulation de billes.
- Mouvement électrique de monte et baisse avec moteur de 2 CV et transmission par double chaînes.
-

La monte et baisse est réglable par variateur électronique pour un ajustement précis de la vitesse de coupe.
Ralentissement automatique de la coupe en cas de surcharge.

- 2 presseurs pneumatiques supérieurs pour le maintien du paquet pendant la coupe.
- Pupitre de commande indépendant avec gestion numérique des longueurs de coupe.
- DISPOSITIF AUTOMATIQUE DE COUPE
- Butée de mesure, escamotable pneumatiquement, montée sur un chariot coulissant, avec mouvement sur glissières de précision
- Mouvement et positionnement du paquet par dispositif numérique avec affichage digital
- Retour automatique de la butée au point zéro assuré par moto réducteur
- Dispositif spécial garantissant une précision de coupe de +/- 1 mm
- EVACUATION DES DECHETS DE COUPE
- Bande motorisée horizontale pour l'évacuation des déchets, située sous la machine, perpendiculairement, L 3,20m

DESCRIPTION TECHNIQUE DE LA TRONCONNEUSE TPA-120

<i>KW total</i>	20
<i>SECTION DES CABLES</i>	10 mm ²
<i>TENSION</i>	380V triphasé 50HZ
<i>AMPERAGE</i>	3X63 ampères
<i>MINIMUM LONGUEUR DE COUPE</i>	600 mm
<i>MAXIMUM LONGUEUR DE COUPE</i>	2500 (automatique) 5400 (manuel)
<i>ASPIRATION</i>	Diam. 160mm

Il est ici précisé que les paquets de bois ne doivent pas être réalisés avec des tasseaux intercalaires entre les planches.

