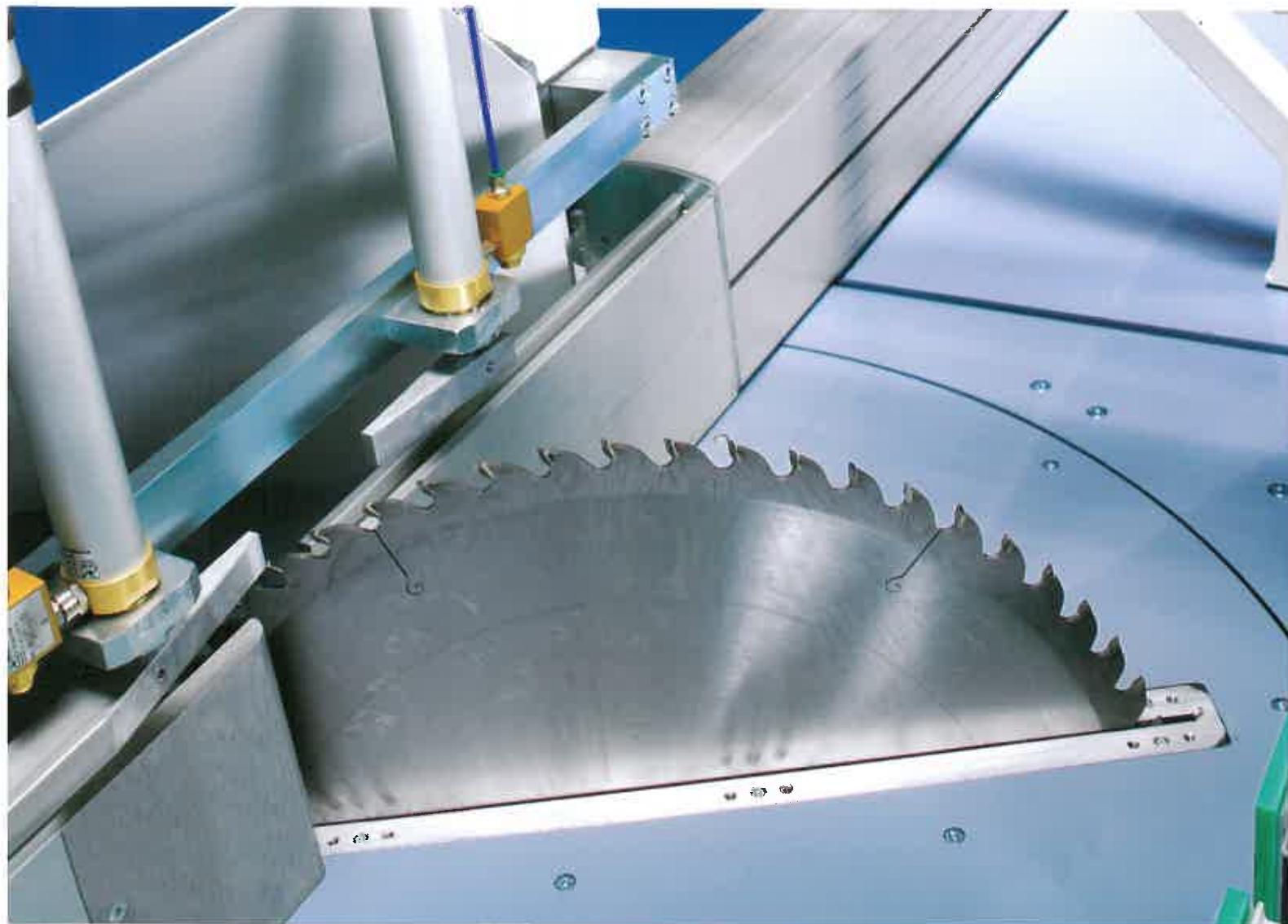


CT600

LINEA DI OTTIMIZZAZIONE PER TAGLI ANGOLARI
AUTOMATIC UP-STROKE SAW FOR ANGLES CUTTING
LIGNE D'OPTIMISATION POUR COUPES ANGULAIRES
LINEA DE OPTIMIZACION PARA CORTES ANGULARES



STROMAB

MACCHINE PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO

CT600

LINEA DI OTTIMIZZAZIONE PER TAGLI ANGOLARI
AUTOMATIC UP-STROKE SAW FOR ANGLES CUTTING
LIGNE D'OPTIMISATION POUR COUPES ANGULAIRES
LINEA DE OPTIMIZACION PARA CORTES ANGULARES



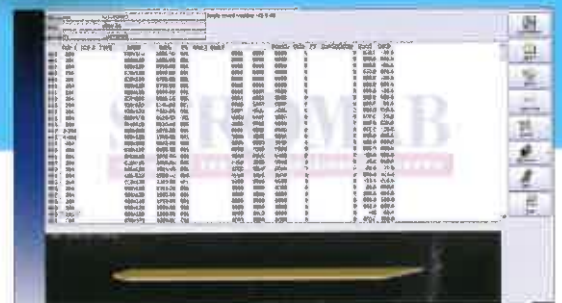
Programmatore con monitor
"touch-screen" e visualizzazione
grafica delle soluzioni di taglio
scelte.

"Touch-screen" control showing
graphic design of workpiece and
full working parameters.

Détail du programmeur avec
écran tactile et visualisation
graphique de pièce exécuté

Programador con pantalla táctil y
descripción gráfica de la pieza.

STANDARD



Software "Stromab Downloader" per creare liste di taglio in formato
Excell su PC esterni ed inviarle alla macchina via RS232 o rete Ethernet

Software "Stromab Downloader" to edit cutting list in Excell file on
remote PC and export them to the machine Via RS232 or Ethernet

Logiciel "Stromab Downloader" pour generer des listes de coupe en
format Excell sur ordinateur exterieur et transferer-les a la machine
par porte RS232 ou Ethernet

Software "Stromab Downloader" para crear las listas de corte en
formato Excell sobre un PC exterior y enviarlas a la maquina por la
puerta RS232 o red Ethernet



Dettaglio dello spintore con sensore di misurazione pezzo

Detail of the pusher with measuring sensor

Detail du pousseur avec capteur de mesuration de la piece

Detalle del empujador con sensor de medicion pieza



Dettaglio del sistema di bloccaggio pezzi in lavorazione. I pressori di bloccaggio frontali a gestione indipendente garantiscono il perfetto allineamento del pezzo alla guida posteriore anche in caso di angoli molto acuti. Tale sistema, permette inoltre il perfetto bloccaggio di pezzi molto corti in fase di lavorazione.

Detail of workpiece clamping device: the electronic front clamping plates ensure a perfect workpiece alignment to the back fence during acute angles cutting. Moreover thanks to this device, very short pieces can be steadily clamped under cutting.

Une attention toute particulière a été portée au système de serrage des pièces. Il permet en effet d'assurer le guidage des éléments tronçonnés et le maintien pour la coupe de pièces courtes, même à des angles particulièrement aigus.

Detalle del sistema de bloqueo piezas en las fases de desplazamiento y corte: los prensos frontales de bloqueo a mando independiente aseguran la perfecta alineación de la pieza a la guía posterior también en caso angulos agudo. Esto sistema permite además un optimo bloqueo de piezas muy corta durante el corte.



CT600

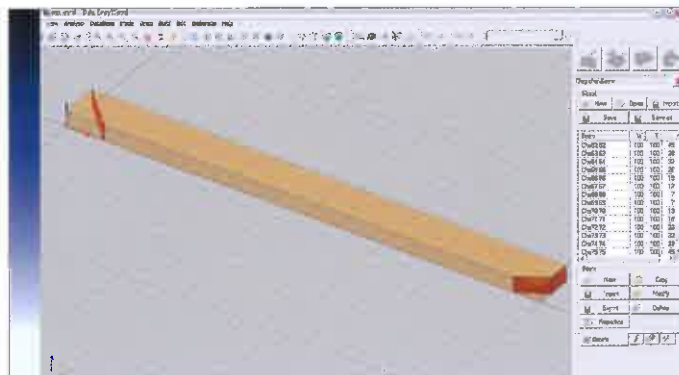
ACCESSORI
OPTIONS
ACCESSOIRES
ACCESORIOS



- PC industriale in ambiente Windows
- Industrial PC with Windows operating system
- Ordinateur industriel avec logiciel Windows
- PC industrial con sistema operativo Windows



- Stampante di etichette
- Label printer
- Imprimante d'etiquettes
- Impresora de etiquetas



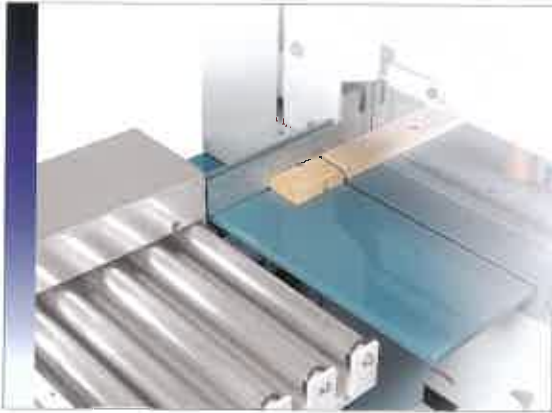
- CAD-CAM "Stromab Easy-Wood" per importare liste di lavorazione generate da software esterni di progettazione quali SEMA, DIETRICH E CAD-WORK
- CAD-CAM "Stromab Easy-Wood" to import cutting lists from remote optimizing softwares as SEMA, DIETRICH E CAD-WORK
- CAD-CAM "Stromab Easy-Wood" pour importer listes de coupe cr ees par logiciels de projets tels que SEMA, DIETRICH E CAD-WORK
- CAD-CAM "Stromab Easy-Wood" para importar listas de corte realizadas por software externos o por programas de diseño cual SEMA, DIETRICH y CAD-WORK.



- Stampante a getto d'inchiostro
- Injekt printer
- Imprimante   jet d'encre
- Impresora de chorro de tinta

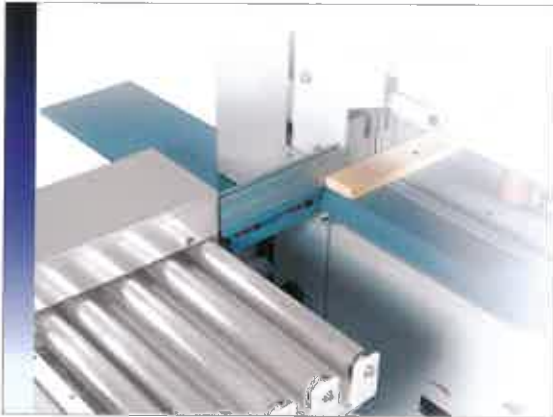


CT600

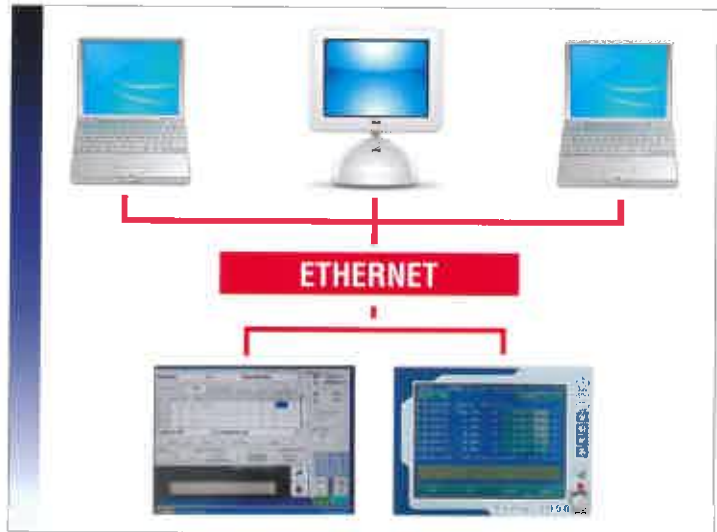


- Botola espulsione rifilli e scarti (chiusa)
- Trap door for trim and waste ejection (close)
- Trappe pour l'évacuation des résidus ou des déchets (fermée)
- Mesa deslizante para la caída automática del retestado y desperdicio (cerrada)

- Piano di raccolta in uscita
- Outfeed flat table
- Table lisse en sortie
- Mesa lisa a la salida



- Botola espulsione rifilli e scarti (aperta)
- Trap door for trim and waste ejection (open)
- Trappe pour l'évacuation des résidus ou des déchets (ouverte)
- Mesa deslizante para la caída automática del retestado y desperdicio (abierta)



- Scheda ethernet
- Ethernet
- Carte ETHERNET
- Conexion ETHERNET



DATI TECNICI
UNITÀ DI TAGLIO:

- Azionamento pneumatico del gruppo di taglio
- Potenza motore Hp. 10
- Diametro lama mm. 600, F30, Z=48, S=5
- Rotazione automatica del piano -70° 0 +70°
- Velocità di rotazione da 0° a 70° sec. 3
- Precisione di posizionamento +/- 0,2°
- N°2 cilindri pneumatici verticali di bloccaggio pezzi
- N°2 pistone pneumatiche frontali di bloccaggio pezzo con gestione elettronica rispetto all'angolo di taglio
- Capacità di taglio a 0° mm. 160x310, 80x390
- Capacità di taglio a +/-45° mm. 160x220, 80x270
- Capacità di taglio a +/-70° mm. 160x90, 80x130
- Bocche d'aspirazione delle polveri N.3 Ø 100 mm e N.1 Ø 160 mm

SPINTORE ELETTRONICO

- Sistema di avanzamento con cremagliera di precisione e lettura del posizionamento con banda magnetica
- Programmatore con monitor "touch-screen"
- Inserimento dati via tastiera, con porta USB o in rete via Ethernet
- N° 5 Criteri di ottimizzazione: a) Lunghezza massima b) Minimo scarto c) Priorità d) Volume e) Valore
- Possibilità di lavorazione con liste di taglio singole o con commesse di più liste raggruppate insieme
- Descrizione grafica del pezzo in lavorazione
- Possibilità di lavorare con materiale caricato a pacchi
- Lunghezze utili di carico da mm. 4000 a mm. 7000
- Da n° 99 liste di taglio - 21 misure per lista sino ad n° 1 lista di tagli - 400 misure
- Precisione di posizionamento +/- 0,4 mm

TECHNICAL SPECIFICATIONS
CUTTING UNIT

- Pneumatic up-stroke saw with rotating table
- Motor power 10 HP
- Blade diameter: 600 mm F=30 Z=48 S=5
- Angles available -70° 0 +70°
- Table rotation by throated belt
- Angle setting by reading on magnetic strip
- Angle positioning from 0° to -70° 3-seconds
- Positioning precision +/- 0,2°
- Adjustable saw blade stroke by pneumatic control
- Saw motion: fully automatic with pusher system or manually with two hands safety button system.
- N°02 Vertical hold-down cylinders
- N°02 Horizontal front pressure plates
- Cutting capacity at 0° mm. 160x310, 80x390
- Cutting capacity at +/- 45° mm. 160x220, 80x270
- Cutting capacity at 70° mm. 160x90, 80x130
- Dust extractions outlet: N.3 Ø 100 mm and N.1 Ø 160 mm

ELECTRONIC PUSH-FEED SYSTEM:

- Feeding by rack and pinion system with positioning by reading on magnetic strip
- Cutting list entered by keypad, remote PC via USB port or via Ethernet
- N° 5 Optimizing criterias: longest size, limited waste, priority size, volume and by value
- Working cycle with single list or automatic merging of more selected lists combined by lengths having same section
- Useful loading capacity from mm. 4000 to mm. 7000
- From n° 99 Cutting list - 21 Lines per list down to n° 1 cutting list with 400 lines
- Positioning precision +/- 0,4 mm

DONNÉES TECHNIQUES
ACTIONNEMENT PNEUMATIQUE DE L'UNITÉ DE COUPE

- Puissance moteur Hp. 10
- Lame en width mm. 600, F30, Z=48, S=5
- Rotation automatique de la table -70° 0 +70°
- Vitesse de rotation de 0° a 70°: sec. 3
- Précision de positionnement +/- 0,2°
- Nr. 2 verins pneumatiques verticaux de blocage pièce
- Nr. 2 plaques pneumatiques de blocage genies Electroniquement par rapport à l'angle de coupe
- Capacité de coupe à 0° mm. 160 x 310, 80 x 390
- Capacité de coupe à +/- 45° mm. 160 x 220, 80 x 270
- Capacité de coupe à +/- 70° mm. 160 x 90, 80 x 130
- Bouches d'aspiration: nr. 3 de diam. 100 mm et nr. 1 diam. 160

POUSSEUR ÉLECTRONIQUE

- Systeme d'avance par crémaillère de précision et lecture de position par bande magnétique
- Programmeur industriel avec écran tactile
- Entrées directe des listes de coupe ou par porte USB ou par ETHERNET
- Nr. 5 degrés d'optimisation: a) longueur maximum, b) déchet minimum, c) priorité, d) volume e) valeur
- Possibilité de tronçonner soit un seule pièce soit pièces en paquet
- Visualisation graphique de pièce exécuté
- Optimisation à l'intérieur d'une seule liste ou commandes de plusieurs listes associées
- Longueur utile de chargement de mm. 4 000 jusqu'à mm. 7 000
- Nr. 99 listes de coupe avec nr. 21 mesures pour liste ou nr. 1 liste de coupe avec nr. 400 mesures
- Précision de positionnement +/- 0,4 mm

CARACTERISTICAS TECNICAS
ACCIONAMIENTO NEUMATICO DEL GRUPO DE CORTE

- Potencia motor Hp. 10
- Diametro hoja mm. 600, F40, Z=48, S=5
- Rotación automática de la mesa -70° 0 +70°
- Velocidad de rotación de 0° a 70°: s. 3
- Precisión de posicionamiento +/- 0,2°
- N°2 cilindros neumáticos verticales de bloqueo pieza
- N°2 prensos neumáticos frontales de bloqueo pieza con gestión electrónica respecto al ángulo de corte
- Capacidad de corte a 0° mm. 160x310, 80x390
- Capacidad de corte a +/-45° mm. 160 x 220, 80 x 270
- Capacidad de corte a +/-70° mm. 160 x 90, 80 x 130
- Tomas de aspiración: N.3 Ø 100 mm y N.1 Ø 160 mm

EMPUJADOR ELECTRÓNICO:

- Sistema de avance con cremallera de precisión y lectura de posicionamiento con banda magnética
- Programador con pantalla tactil
- Introducción datos por teclado, puerta USB o en red via Ethernet
- 5 Criterios de optimización: a) Longitud máxima b) Mínimo desperdicio c) Prioridad d) Volúmenes e) Valor
- Descripción gráfica de la pieza
- Posibilidad de trabajar con material cargado en paquete
- Largo útil de carga de mm. 4000 a mm. 7000
- De 99 listas de corte - 21 medidas hasta 1 lista de corte - 400 medidas
- Precisión de posicionamiento +/- 0,4 mm

ACCESSORI A RICHIESTA

- Videocamera per identificare difetti o nodi con lettura della marcatura a gesso
- Sistema di lettura in fase di ritorno dello spintore
- Sistemi di caricamento automatici
- Sistemi di scarico automatici
- Stampanti a getto d'inchiostro
- CAD-CAM "Stromab Easy-Wood" per importare liste di lavorazione generate da software esterni di progettazione quali SEMA, DIETRICH E CAD-WORK
- PC industriale in ambiente Windows

ON REQUEST

- Defecting camera for picking up chalk marked defects
- Wood mapping during pusher return
- Automatic loading system
- Automatic sorting units
- Inkjet printers
- CAD-CAM "Stromab Easy-Wood" to import cutting lists from remote optimizations softwares as SEMA, DIETRICH E CAD-WORK
- Industrial PC with Windows operating system

EXECUTIONS SUR DEMANDE

- Videocamera pour l'identification automatique des défauts marqués avec une craie
- Identification des défauts lors du retour du pousseur
- Système de chargement automatiques
- Système de dechargement automatiques
- Imprimantes à jet d'encre
- CAD-CAM "Stromab Easy-Wood" pour importer listes de coupe créées par logiciels de projets tels que SEMA, DIETRICH E CAD-WORK
- Ordinateur industriel avec logiciel Windows

ACCESORIOS

- Videocamera móvil para detectar las marcas, escaneado al retroceso del empujador
- Cargadores automáticos
- Descargadores automáticos
- Impresoras de chorro de tinta
- CAD-CAM "Stromab Easy-Wood" para importar listas de corte realizadas por software externos o por programas de diseño cual SEMA, DIETRICH y CAD-WORK
- PC industrial con sistema operativo Windows

I DATI TECNICI NON SONO IMPEGNATIVI E POSSONO ESSERE VARIATI PER MIGLIORAMENTI

TECHNICAL DATA ARE NOT BINDING AND MAY BE ALTERED DURING CONSTRUCTION FOR IMPROVEMENTS

LES DONNÉES TECHNIQUES NE SONT PAS CONTRACTUELLES ET PEUVENT ÊTRE MODIFIÉES DANS UNE OPTIQUE D'AMÉLIORATION

LOS DATOS TÉCNICOS NO SON VINCULANTES Y PUEDEN CAMBIAR ANTE MEJORAS APORTADAS

STROMAB

MACCHINE PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO
STROMAB Spa

Via Zuccardi 28/A - Z.I. Ponte Vettigano

42012 Campagnola Emilia (RE)

Tel. +39 0522 17 18 800 - Fax. +39 0522 17 18 803

info@stromab.com - www.stromab.com